

# Notice de montage

## pour vannes à manchon mécaniques série OV

### avec actionneur pneumatique Types PA/PA2, DN 15 à 200 mm



#### Information importante:

Lire attentivement cette notice avant l'installation et la mise en service. Une installation ou une mise en service non conforme aux prescriptions peut entraîner des dégâts dans l'installation ou causer des dommages corporels. La société AKO décline toute responsabilité résultant de l'application de ces prescriptions.

#### Stockage:

Stocker les vannes dans un lieu sec, à l'abri des intempéries et de la lumière (UV).

#### Caractéristiques techniques:

La pression de service du fluide ne doit pas excéder:

- du DN 15 au DN 32 = 5 bar
- du DN 40 au DN 150 = 3 bar
- du DN 200 = 2 bar

#### Choix des matières de la vanne:

Plusieurs facteurs ont une influence sur le choix des matières, par exemple: les fluides (pression, température,...), l'environnement (température, météo,...) et les conditions de service spécifiques à chaque application. Pour la qualité du manchon, la fiche «Qualité des manchons» ainsi que les conseils de la société AKO faciliteront votre choix. Veiller à stocker les manchons à l'abri des rayons UV car ces derniers provoquent un vieillissement prématuré des élastomères.

#### Entretien:

Les vannes à manchon ne nécessitent pas d'entretien particulier; seules, les parties en contact avec le fluide s'usent. Le changement des pièces d'usure est simple et rapide. Avant et pendant la maintenance, l'installation doit être arrêtée et la conduite isolée. Sur demande, nous effectuons le changement de manchons dans nos ateliers. Un contrôle de fonctionnement est préconisé tout les 3 mois pour des vannes qui ne sont pas manœuvrées durant cette période.

#### Montage dans l'installation:

Avant de monter une vanne il faut effectuer un test de fonctionnement.

**LORS DE L'INSTALLATION DE LA VANNE CELLE-CI DOIT ÊTRE EN POSITION OUVERTE, IL FAUT DONC ALIMENTER LE OU LES CYLINDRES À LA PRESSION MINIMALE INDIQUÉE.**

S'assurer que les brides et contre brides soient propres et bien alignées avant de monter la vanne. Le manchon fait office de joints et ne nécessite pas de joints supplémentaires. Les vis doivent être serrées uniformément à 50% puis à 100% par paire (diamétralement opposées). Il est possible qu'il soit nécessaire de resserrer les écrous plusieurs fois lors de la mise en service afin d'assurer l'étanchéité. **Attention:** des tensions ou des vibrations sur la conduite peuvent endommager voire détruire la vanne. Veiller à ce que le coude et la vanne à manchon soient séparés d'au moins deux fois la longueur d'une vanne, afin d'éviter que les turbulences n'endommagent le manchon. Lors de la mise en service il faut que la vanne soit en position ouverte et que les conduites soient rincées abondamment pour évacuer tout corps étrangers pouvant s'être déposés lors des travaux de montage ou de maintenance.

#### Sécurité:

Lors de tests de fonctionnement de la vanne, il faut impérativement veiller à ce qu'aucune partie corporelle, aucun outil ou tout autre objet ne puissent s'introduire dans la vanne pendant l'essai. Vidanger la conduite avant toute intervention, la vanne doit être ouverte avant démontage. Consulter la fiche de sécurité du produit véhiculé avant d'entreprendre des travaux sur la vanne. Pour éviter de dépasser les pressions admissibles, l'installation doit comporter des équipements de sécurité adéquats (soupapes, détendeurs, pressostats,...). Afin d'éviter la formation de décharges d'électricité statique une mise à la terre s'impose.

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

#### AKO Innovations S.A.S.

Z.A. des Tuilliers • 5, rue Gilardoni • 68210 Retzwiller • France • Tél: +33 (0) 3 89 40 12 13 • Fax: +33 (0) 3 89 08 80 82  
e-Mail: info@ako-france.com • Web: www.vannes-a-manchon.fr