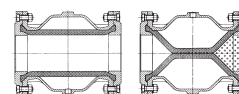


Information importante: Lire attentivement cette notice avant l'installation et la mise en service.

Une installation ou une mise en service non conforme aux prescriptions peut entraîner des dégâts dans l'installation ou causer des dommages corporels. La société AKO décline toute responsabilité résultant de l'inapplication de ces prescriptions ou de l'emploi de pièces autres que celles d'origine. Les vannes à manchon pneumatiques type V/VA/VF/VT/VM/VMF/VMC/VMP sont conformes à la directive des équipements sous pression 97/23/CE - voir déclaration de conformité. Les vannes DN 125–DN 250 sont disponibles sur demande pour l'application sur des fluides du Groupe I. La société AKO ne garantit pas la compatibilité des matériaux constituant la vanne avec les conditions de service (fluide environnement). Pour une application en zone à risque d'explosion utiliser une vanne AKO en version EX (configuration sur demande). Avant d'installer ces dernières veuillez consulter la notice BAV002. Les vannes AKO ont une étiquette qui informe sur les caractéristiques techniques importantes. Si celle-ci est manquante, veuillez prendre contact avec la société AKO.

Stockage: Stocker les vannes et les manchons à température ambiante dans un endroit sec et à l'abri des intempéries et des UV. Selon la durée et l'environnement du stockage, les caractéristiques techniques des manchons se dégradent dans le temps (vieillesse des élastomères).

Principe de fonctionnement d'une vanne à manchon pneumatique: Du fait de la mise sous pression du corps de vanne avec de l'air comprimé, le manchon se ferme en forme de lèvres. Dès que la pression est coupée, l'élasticité du manchon et la pression du fluide provoquent l'ouverture de celui-ci et laisse un passage libre. Le mouvement du manchon réduit ou élimine le dépôt de produit sur celui-ci. Des solides contenus dans le fluide seront enfermés dans le manchon lors de la fermeture sans pour autant altérer l'étanchéité ; La présence de solides à gros grains peut provoquer des fuites lorsque la vanne à manchon est fermée. Grâce aux techniques innovantes, les vannes à manchon AKO nécessitent peu d'entretien et sont très économiques.



Caractéristiques techniques: Les pressions de service (pression du fluide) se situent entre 2,5 et 6 bar selon le diamètre et le type de vannes (voir fiches techniques).

La pression d'alimentation doit être supérieure de 2 min. bar (voir étiquette) à la pression du fluide véhiculé pour les manchons en gomme anti-abrasion. Pour d'autres qualités de manchon il peut y avoir de légères variations. Une pression d'alimentation trop importante nuit à la durée de vie du manchon. Nous préconisons de monter un régulateur de pression sur l'alimentation de la vanne pour un réglage idéal de la pression d'alimentation.

Choix des matières de la vanne: Plusieurs facteurs ont une influence sur le choix des matières, par exemple: les fluides (pression, température, ...), l'environnement (température, météo, ...) et les conditions de service spécifiques à chaque application. Pour la qualité du manchon, la fiche "Qualité des manchons" ainsi que les conseils de la société AKO faciliteront votre choix. Veiller à stocker les manchons à l'abri des rayons UV car ces derniers provoquent un vieillissement prématuré des élastomères.

Alimentation: Les vannes sont conçues pour être alimentées avec de l'air comprimé sec, filtré et sans huile. Dans certains cas il est possible de les alimenter avec de l'eau. La vanne à manchon se pilote par un distributeur 3/2 voies. La distance entre la commande et la vanne devra être la plus réduite possible, pour ce faire un montage directement sur la vanne est fortement conseillé. Pour atteindre des temps de manoeuvres rapides, nous préconisons d'alimenter avec les passages suivants:

- DN10 bis DN25	= NW 4 mm	- DN200	= NW 9 mm
- DN32 bis DN150	= NW 6 mm	- DN250	= NW 13mm

Pour accélérer les temps d'ouverture, une soupape d'échappement rapide, directement montée sur l'alimentation est à prévoir. Le raccordement d'un pressostat entre la vanne et l'élément de commande permet de détecter un défaut (manchon percé, manque de pression d'alimentation, ...) et autorise une intervention ciblée.

Lorsque la vanne est soumise à une dépression (vide > 100mbar) il faut équilibrer les pressions, par exemple en raccordant l'échappement du pilote 3/2 voies à la pompe à vide ou sur la tuyauterie du produit. Voir fiche « exemples de commande ».

Remarque : Si la différence de température entre l'air comprimé et le fluide véhiculé est importante il risque de se former de la condensation dans la vanne qui peut remonter dans la conduite d'alimentation, il faut veiller à l'éliminer par un dispositif adéquat.

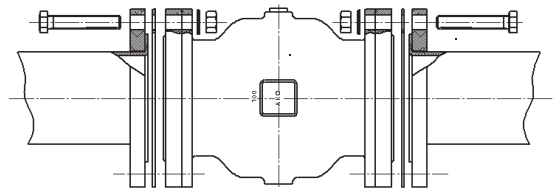
Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

AKO Innovations S.A.S.

Z.A. des Tuilliers • 5, rue Gilardoni • 68210 Retzwiller • France • Tél: +33 (0) 3 89 40 12 13 • Fax: +33 (0) 3 89 08 80 82
e-Mail: info@ako-france.com • Web: www.vannes-a-manchon.fr

Entretien:

Les vannes à manchon AKO ne nécessitent pas d'entretien particulier; seules, les parties en contact avec le fluide s'usent. Le changement des pièces d'usure est simple et rapide (veuillez vous reporter à la notice de maintenance pour effectuer cette opération). Avant et pendant la maintenance, l'installation doit être arrêtée et la conduite isolée. Sur demande, nous effectuons le changement des manchons dans nos ateliers.



Montage dans l'installation:

Avant de monter une vanne il faut effectuer un test de fonctionnement.

Lors du montage il faut impérativement éviter que la tuyauterie exerce des tensions sur la vanne, d'autre part des vibrations peuvent endommager voire détruire la vanne. Entre un coude et une vanne il faut au moins une distance équivalente à deux fois la longueur de la vanne, afin d'éviter que les turbulences n'endommagent le manchon et les brides.

■ Raccord par filetage intérieur selon DIN EN ISO 228 (G) ou ANSI/ASME B1.20.1 (NPT).

Pour assurer l'étanchéité des raccords taraudés utiliser un produit spécifique à l'application. Afin d'éviter que le manchon ne se vrille au montage, maintenir le raccord en place avec une clé appropriée. Pour les séries VMP/VMC le montage devrait s'effectuer à la main et le serrage à l'aide d'une clé à ruban.

■ Raccord pour bride selon DIN EN 1092-1 PN 10/ 16 ou ANSI B 16.5 / 150 Lbs.

Utiliser des joints plats appropriés du commerce. Les vannes avec capotes de brides ne nécessitent pas de joints supplémentaires. S'assurer que les brides soient propres et bien alignées. Utiliser les vis selon le tableau « Dimensions des brides ». les vis doivent être serrées uniformément à 50% puis à 100% par paire (diamétralement opposées).. Il est possible qu'il soit nécessaire de resserrer les écrous plusieurs fois lors de la mise en service pour assurer l'étanchéité.

■ Autres raccords (p. ex.. raccords filetés selon DIN 11851, raccords à souder selon DIN 11850 Reihe 2, raccords à serrage rapide selon DIN 32676, etc.) doivent être raccorder selon les pratiques d'usage.

Raccord air: L'étanchéité du raccord doit être réalisée avec un produit adéquat.. Pour l'alimentation en air comprimé nous préconisons un régulateur avec filtre et purgeur pour les condensats.

! Sécurité:

- Avant chaque intervention de maintenance ou de nettoyage, il est indispensable de couper l'alimentation de la vanne.
- Lors de tests de fonctionnement de la vanne, il faut impérativement veiller à ce qu'aucune partie corporelle, aucun outil ou tout autre objet ne puissent s'introduire dans la vanne pendant l'essai.
- Avant d'entreprendre des travaux sur une vanne, veuillez consulter la fiche de sécurité concernant le produit véhiculé.
- Si les produits véhiculés dans la vanne sont soumis à température, il ne faut pas toucher la vanne (risques de brûlures).
- Vidanger la conduite avant de démonter une vanne.
- Pour éviter de dépasser les pressions admissibles (PS), l'installation doit comporter des équipements de sécurité adéquats (soupapes, détendeurs, pressostats, ...).
- N'utiliser en aucun cas des gaz instables pour alimenter la vanne.
- Selon le produit véhiculé une formation d'électricité statique peut se produire au niveau du manchon.
- Lors du choix des accessoires de commande, il faut tenir compte du fait que le fluide véhiculé peut entrer en contact avec ces éléments si le manchon venait à être défectueux.
- Eviter les coups de bélier qui pourraient endommager le manchon voire détruire la vanne et qui aurait pour conséquence que le fluide se répande dans l'environnement.
- En cas de défaut du manchon, le fluide véhiculé peut être refoulé dans la conduite de commande et endommager les organes de commande. Nous préconisons notre dispositif anti-retour RFS pour y remédier.
- Lorsque une vanne est démontée les restes du fluide véhiculé en présence peuvent présenter des risques pour le personnel et l'environnement. Il est impératif que les mesures de sécurité requises soient appliquées lors de cette opération.

La garantie, conforme aux dispositions légales en vigueur, est subordonnée au respect des conditions d'utilisation stipulées dans notre documentation et à l'utilisation de pièces d'origine AKO. La garantie ne s'applique pas aux pièces d'usure.

Elimination: Les vannes à manchon sont à éliminer selon les prescriptions locales et nationales. Certains éléments sont recyclables.

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

AKO Innovations S.A.S.

Z.A. des Tuilliers • 5, rue Gilardoni • 68210 Retzwiller • France • Tél: +33 (0) 3 89 40 12 13 • Fax: +33 (0) 3 89 08 80 82
e-Mail: info@ako-france.com • Web: www.vannes-a-manchon.fr