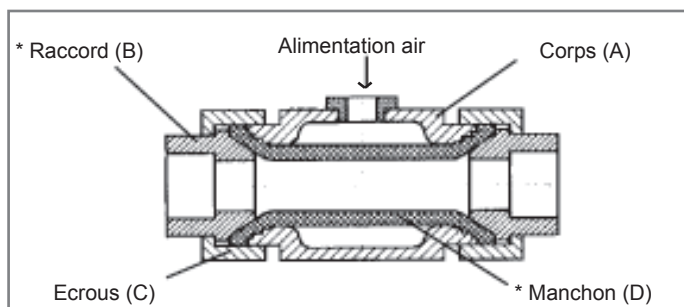


Notice de maintenance pour vannes à manchon taraudées Type VM+VMF DN 10 à 50 mm



Démontage du manchon

Serrer la vanne dans un étau et desserrer les deux écrous (C). Retirer le manchon (D) à l'aide d'une pince. Nettoyer et contrôler l'état des différentes pièces.

Montage du nouveau manchon

Photo 1: Insérer le manchon (D) dans le corps (A) de façon à ce que celui-ci dépasse uniformément des deux côtés. Si nécessaire appliquer de la pâte de montage AKO (MP200) entre le manchon et le corps.

Attention: Pour les corps en aluminium et inox il est nécessaire de graisser les filetages avec de la pâte (GLP805).

Photo 2: Mettre de la pâte de montage AKO (MP200) aux extrémités internes du manchon (D) ainsi que sur les parties coniques des raccords (B).

Attention: Ne pas utiliser de la graisse ou de l'huile.

Photo 3+4: Avec une main positionner verticalement le corps (A) et le manchon (D) sur un établi et de l'autre presser le raccord (B) dans le manchon (D). Passer l'écrou (C) par dessus le raccord (B) en maintenant ce dernier dans sa position initiale, et le serrer légèrement sur le corps (A).

Photo 5: Tourner l'ensemble de 180° et renouveler l'opération selon le descriptif des photos 3 et 4.

Photo 6+7: Mettre l'ensemble dans un étau et serrer celui-ci jusqu'à ce que les raccords (B) butent sur le corps (A). Serrer les deux écrous (C) à la main.

Attention: Ne pas utiliser d'outil pour serrer les écrous.

Test de fonctionnement : préssuriser la vanne à 4bar et vérifier que le manchon se ferme correctement en forme de lèvres.

*Pièces d'usure: Le manchon (D) et les raccords (B).
Aide au montage: pâte de montage MP200.



Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4



Photo 5



Photo 6



Photo 7

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques

AKO Innovations S.A.S.

Z.A. des Tuiliers • 5, rue Gilardoni • 68210 Retzwiller • France • Tél: +33 (0) 3 89 40 12 13 • Fax: +33 (0) 3 89 08 80 82
e-Mail: info@ako-france.com • Web: www.vannes-a-manchon.fr