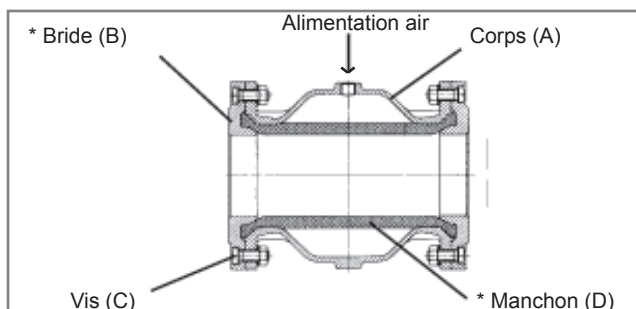


Notice de maintenance pour vannes à manchon à brides Type V+VF DN 100 à 250 mm



Démontage du manchon

Démonter les brides (B) en ôtant les vis (C). Décoller le manchon (D) du corps (A) et enduire le diamètre intérieur du corps (A) avec de la pâte de montage AKO (MP200). Retirer le manchon (D) à l'aide d'une pince. Nettoyer et contrôler l'état des différentes pièces.

Montage du nouveau manchon

Photo 1: Appliquer de la pâte de montage AKO (MP200) sur les pièces suivantes :

- Manchon (D) sur les extrémités internes et externes
- Le cône des brides (B)
- Diamètre intérieur du corps (A) des deux cotés

Attention: ne pas utiliser d'huile ou de graisse

Photo 2: Insérer le manchon (D) dans le corps (A) de façon à ce que celui-ci dépasse uniformément des deux côtés.

Photo 3: Monter une bride (B) avec 2 ou 4 vis de pré-montage et serrer les écrous jusqu'à ce que la bride (B) soit en contact avec le manchon (D).

Photo 4: Tourner l'ensemble de 180° et renouveler l'opération selon le descriptif de la photo 3. Serrer l'ensemble des vis de pré-montage afin d'exercer une légère pression sur le manchon (D).

Photo 5 : Positionner le tube de montage dans la vanne de façon à pouvoir accéder à une des deux brides (B) et pressuriser la vanne à 3 bar (DN 200 et DN 250 à 2,5 bar).

Photo 6+7: Avec une clé ronde de 19 pousser le manchon par-dessus le cône de la bride (B) et serrer uniformément les vis de pré-montage tout en maintenant la pression de 4 bar sur la vanne. Mettre en place les vis (C) et les serrer puis remplacer les vis de pré-montage. Enlever la pression et renouveler l'opération pour la bride opposée.

Photo 8: Introduire la planche de montage dans la vanne en la positionnant parallèlement à la partie ovale du corps. Bien tenir la planche de montage et pressuriser la vanne à 3 bar 2 à 3 fois à courte durée.

Attention: Ne pas utiliser d'outils tranchants lors du montage afin d'éviter d'endommager le manchon (D).

*Pièces d'usure: Le manchon (D) et les brides (B).

Le kit de montage (Par ex.: $\varnothing 125=W125$) est composé de la pâte de montage, du tube de montage, de la planche de montage, ainsi que des vis de pré-montage, des rondelles et des écrous.



Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4



Photo 5



Photo 6



Photo 7



Photo 8

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

AKO Innovations S.A.S.

Z.A. des Tuiliers • 5, rue Gilardoni • 68210 Retzwiller • France • Tél: +33 (0) 3 89 40 12 13 • Fax: +33 (0) 3 89 08 80 82
e-Mail: info@ako-france.com • Web: www.vannes-a-manchon.fr