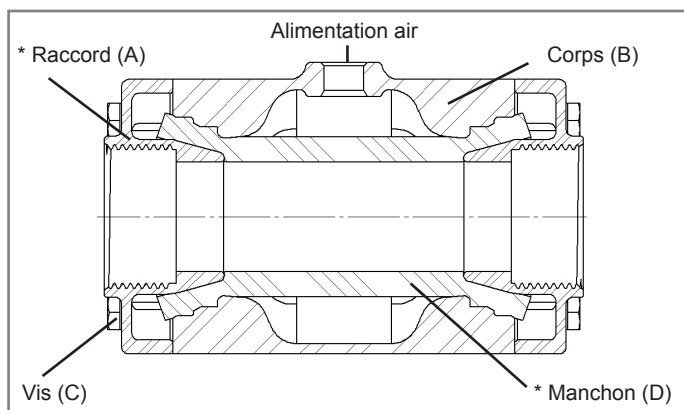


Notice de maintenance pour vannes à manchon

AKO Type VMC DN 10 à 50 mm



Démontage du manchon

Tenir la vanne debout devant soi en la maintenant par le corps. Deserrer les vis (C) avec l'outillage adéquat (tête de vis Torx 30 resp. hexagonale taille 10). Tourner ensuite la vanne et répéter l'opération. Si nécessaire utiliser un tournevis plat pour détacher les deux raccords (A) du corps. Pousser le manchon (D) hors du corps (B) ou utiliser une pince multiprise pour le tirer dehors, pour faciliter cette opération enduire de la pâte de montage (MP200 ou MPL200) entre le corps (B) et le manchon (D). Nettoyer et contrôler chaque pièce et remplacer celles défectueuses.

Montage du nouveau manchon

Photo 1 : Introduire le manchon (D) dans le corps (B) et le pousser jusqu'à ce qu'il bute de l'autre côté, le manchon doit dépasser de 3-7 mm du côté supérieur du corp. Si nécessaire enduire légèrement le manchon et l'intérieur du corps de pâte de montage (MP200 ou MPL200).

Attention : Pour les vannes à manchon qui sont utilisées dans les secteurs alimentaires ou pharmaceutiques utiliser uniquement la pâte de montage MPL200.

Photo 2 : Mettre de la pâte de montage MP200 ou MPL200 aux extrémités internes du manchon (D) ainsi que sur les cônes des raccords (A).

Photo 3 : Avec une main positionner verticalement le corps et de l'autre presser le raccord (A) dans le manchon (D). Pour éviter d'endommager les vis (C) graisser celles-ci avec une graisse appropriée.

Photo 4 : Centrer les trous du raccord (A) avec ceux du corps (B) et mettre en place les vis (C).

Attention : Pour les vannes à manchon avec les raccords type M il faut mettre en place les vis (C) avant de monter les raccords.

Photo 5 : En maintenant le raccord (A), serrer les vis (C) diamétralement opposées jusqu'à ce que le raccord (A) soit en contact avec le corps (B).

Photo 6 : Tourner l'ensemble de 180°.

Photo 7 : Procéder au montage du second raccord (A) comme illustré et décrit de la phot 3 – 5. Vérifier au final que les vis (C) soient correctement serrées

Photo 8 : Montage de la vanne VMC terminé.

*Pièces d'usure :

Le manchon (D), les vis (C) et les raccords (A).

Aide au montage :

Pâte de montage MP200 ou MPL200.



Photo 1



Photo 2



Photo 3

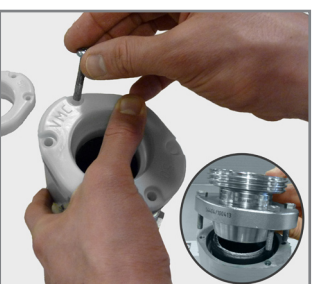


Photo 4



Photo 5



Photo 6



Photo 7



Photo 8

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

AKO Innovations S.A.S.

Z.A. des Tuilliers • 5, rue Gilardoni • 68210 Retzwiller • France • Tél: +33 (0) 3 89 40 12 13 • Fax: +33 (0) 3 89 08 80 82
e-Mail: info@ako-france.com • Web: www.vannes-a-manchon.fr